

## SJSP - Balancete de janeiro a abril 2022 - Demonstração do resultado do período

### RECEITAS - JANEIRO A ABRIL 2022

| Item  | Valor (R\$)       | %            |
|---|-------------------|--------------|
| Mensalidades dos sindicalizados               | 439.549,25        | 50,2         |
| Contribuição Negocial                         | 109.397,44        | 12,5         |
| Mensalidades solidárias / doações aposentados | 10.200,50         | 1,2          |
| Doações - Jurídico                            | 215.823,61        | 24,7         |
| Outros (1)                                    | 100.060,09        | 11,4         |
| <b>Total geral de receitas</b>                | <b>875.030,89</b> | <b>100,0</b> |

### DESPESAS - JANEIRO A ABRIL 2022

| Salários e encargos sociais                     | Valor (R\$)       | %           |
|---|-------------------|-------------|
| Salários + VA, VR, VT, auxílios                 | 234.017,06        | 25,3        |
| Encargos sociais                                | 110.692,98        | 12,0        |
| <b>Total de salários e encargos sociais (2)</b> | <b>344.710,04</b> | <b>37,3</b> |

| Atividades sindicais e de mobilização              | Valor (R\$)       | %           |
|--|-------------------|-------------|
| Assessoria jurídica / despesas com processos       | 130.845,59        | 14,2        |
| Contribuições - CUT / Fenaj / Dieese               | 97.456,56         | 10,5        |
| Comunicação (site e Unidade)                       | 19.908,05         | 2,2         |
| Despesas com viagens / hospedagem / refeições      | 9.237,55          | 1,0         |
| Despesas sindicais diversas / outros (3)           | 94.876,40         | 10,3        |
| <b>Total atividades sindicais e de mobilização</b> | <b>352.324,15</b> | <b>38,1</b> |

| Despesas administrativas e financeiras              | Valor (R\$)       | %           |
|---|-------------------|-------------|
| Assistência contábil                                | 21.637,43         | 2,3         |
| Assistência médica (testes covid-19)                | 14.364,00         | 1,6         |
| Sede - condomínio / energia elétrica / reformas     | 19.634,68         | 2,1         |
| Manutenção de sistemas / materiais / telefone       | 39.417,82         | 4,3         |
| Regionais   | 29.731,49         | 3,2         |
| Despesas bancárias e financeiras                    | 29.370,53         | 3,2         |
| Outros (4)  | 65.537,00         | 7,1         |
| <b>Total despesas administrativas e financeiras</b> | <b>219.692,95</b> | <b>23,8</b> |

|                        |                 |            |
|------------------------|-----------------|------------|
| Depreciação            | 7.445,84        | 0,8        |
| <b>Depreciação (5)</b> | <b>7.445,84</b> | <b>0,8</b> |

|                                |                   |              |
|--------------------------------|-------------------|--------------|
| <b>Total geral de despesas</b> | <b>924.172,98</b> | <b>100,0</b> |
|--------------------------------|-------------------|--------------|

|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>Saldo (receitas menos despesas)</b> | <b>- 49.142,09</b> |
|--|--------------------|

#### Notas

- 1) Carteiras da Fenaj, outras doações, campanhas de arrecadação, convênio odontológico (cujo valor é repas)
- 2) Referentes a doze funcionárias da capital, um funcionário de Campinas e uma funcionária de Santos.
- 3) Mobilizações diversas, biblioteca, boletins, despesas com veículos.

- 4) Correio, transporte, seguros, serviços de terceiros, convênio odontológico (valor repassado à empresa cor
- 5) Depreciação é um conceito contábil que estima a perda de valor de bens (tais como máquinas, móveis e ii

ssado à empresa conveniada com o Sindicato).

aveniada com o Sindicato).

instalações), decorrente de uso, desgaste natural ou obsolescência.